

MACCHINA / MACHINE

Capacità / Capacity
1 carrello GN2/1 - 1 trolley GN2/1

Finitura / Construction
acciaio inox

Dimensioni macchina /
 Machine dimensions
L / W 1370
P / D 1223
H / H 2270 + 250

Dimensioni imballo /
 Packaging dimensions
L / W 2450
P / D 1460
H / H 1125

Dimensioni imballo UC /
 UC packaging dimensions
L / W 800
P / D 1550
H / H 700

Peso Macchina /
 Machine Weight
660*

Peso con Imballo /
 Weight with Packaging
450 + 270

Dimensioni interne utili /
 Inner useful dimensions
L / W 680
P / D 920
H / H 2000

Voltaggio / Voltage
400 V / 3N / 50Hz

Gas refrigerante / Refrigerant gas
R404a



* With condensing unit included

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	RAFFREDDAMENTO COOLING	POTENZA FRIGORIFERA COOLING POWER -20°C/+ 45°C	POTENZA ASSORBITA ABSORBED POWER	FUSE FUSE	RESA KG YIELD KG	SBRINAMENTI DEFROSTING
T30.110	ARIA / AIR ACQUA / WATER	7090W	4300W + 630W	16A	+90°C > +3°C = 110 +90°C > -18°C = 95	Automatico Automatic
T30.140	ARIA / AIR ACQUA / WATER	9520W	5100W + 630W	25A	+90°C > +3°C = 140 +90°C > -18°C = 125	Automatico Automatic

ACCESSORI - OPTIONAL

OZONO OZONE	USB	CONDENSAZIONE ACQUA WATER COOLED CONDENSER	PAVIMENTO H22 mm + RAMPA FLOOR H 22 mm + RAMP	UNITÀ COND. CARENATA CONDENSING UNIT WITH BOX	PORTA AGGIUNTIVA ADDITIONAL DOOR
O ₃					

DISEGNO TECNICO - TECHNICAL DRAWING

